

## Fertigung PU-isolierte Doppelrohre mit Begleitheizung und Temperaturfühler

An exponierten Lagen sind die Ansprüche an den Rohrleitungsbau besonders hoch. Hauptkriterien sind die Belastbarkeit, Dichtheit und die Funktionalität von Komponenten und Baugruppen. Grösstmögliches Verarbeitungs-Know-how und gute Materialkenntnisse bilden die Grundlage dazu.

Aktuell durften wir für einen Kunden eine Baugruppe als Doppelrohr fertigen. Der Temperatur in der mediumführenden Leitung und der damit verbundenen Gefahr des Gefrierens galt in diesem Fall ein besonderes Augenmerk. Der Kunde lieferte uns mit seiner Anfrage eine isometrische Zeichnung als Basis für die weitere Planung. Das Mantelrohr aus PE mit d 355 mm ummantelt ein Mediumrohr aus PE mit d 160 mm und wird begleitet von zwei Leerrohren jeweils für das Heizband und den Temperaturfühler. Die Gesamtlänge der dreiteiligen Baugruppe betrug rund 23 m.

Damit das Mediumrohr und die Begleitrohre optimal ausgerichtet blieben, wurden vor dem Zusammenbau Zentrierringe eingesetzt. Das Rohr für die Begleitheizung wurde zudem mit Alufolie eingefasst um die Wärmeübertragung vom Heizband auf das Mediumrohr zu optimieren.

Nach erfolgter Vorfabrikation wurde das Rohrleitungssystem mit PU-Dämmung ausgeschäumt.

Besonders anspruchsvoll war bei dieser Baugruppe das Zusammenfügen und Zentrieren der Mediumrohre durch die vielen Richtungsänderungen. Bei der Verbindung der einzelnen Bauteile wurden keine Kompromisse gemacht und sämtliche Rohre voll miteinander verschweisst.

Zur Auslieferung legten wir ein komplettes Verbindungssset bestehend aus den passenden Elektroschweis- und Überschiebemuffen, PU-Schaum und Stopfen bei. Der Zusammenschluss auf der Baustelle konnte somit ohne überzähliges Material erfolgen.



# Wir stellen vor

## Unsere Tochterfirma Gawatech AG



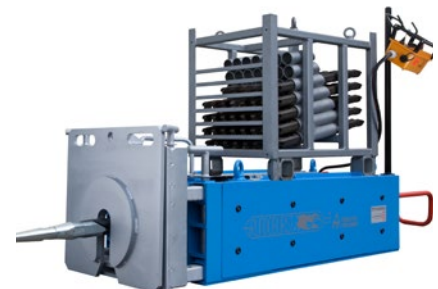
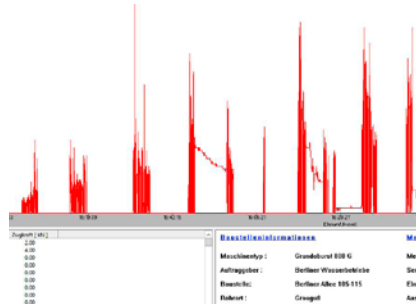
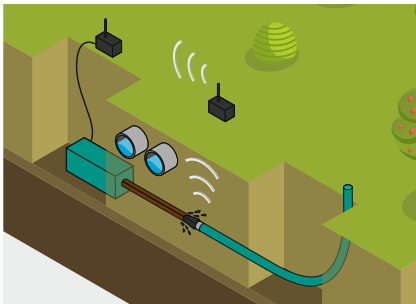
Die Gawatech AG ist spezialisiert auf die verschiedenen Verfahren im grabenlosen Rohrleitungsbau. Dank langjähriger Erfahrung und einem vielseitigen und leistungsfähigen Maschinenpark ist die Gawatech AG in der Lage das wirtschaftlichste Verfahren im grabenlosen Rohrleitungsbau zu finden. Die gut ausgebildeten Mitarbeiter machen die Gawatech AG zu einem starken Partner, der Sie von der Projektplanung bis zur Umsetzung begleitet.

### BERSTLINING

Aufbrechen von bestehenden Leitungen, verdrängen ins anstehende Erdreich und einziehen der neuen Leitung – in einem Arbeitsgang. Mit unserem Maschinenpark decken wir die gesamte Bandbreite des Berstlinings ab.

Gerätetyp	Ø Altleitung	Ø Neuleitung	Werkstoff Altleitung	Etappenlängen	Zuggrube	Lafette	Antrieb
GB 400G	DN 65 – 250	bis DA 280	STZ, PVC, GG, GGG, AZ, GFK	bis 150 m	2,5 × 0,8 m	0,6 t	hydraulisch
GB 800G	DN 100 – 400	bis DA 400	STZ, PVC, GG, GGG, AZ, GFK	bis 150 m	3,5 × 1,5 m	1,5 t	hydraulisch
GB 1250G	DN 150 – 600	bis DA 630	STZ, PVC, GG, GGG, AZ, GFK	bis 100 m	6,5 × 2,0 m	3,2 t	hydraulisch

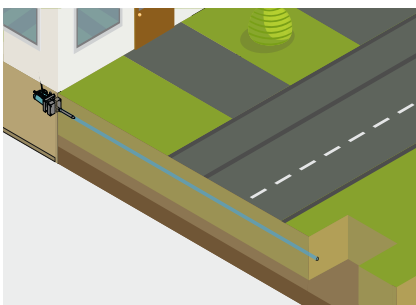
### Permanente Zugkraftmessung mit Datenaufzeichnung möglich



### PRESSBOHRUNG

Ideal für Bach- und Strassenunterquerungen oder für Hausanschlüsse, in verdrängbarer Geologie. Einziehen von Schutz- oder Mediumrohren möglich. Grosse Sicherheit durch konstante Lage- und Tiefenortung der Bohrspitze. Dadurch auch geeignet für Leitungen, die im Gefälle verlegt werden müssen.

Gerätetyp	Ø Neuleitung	Etappen	Einsatzart	Steuerung	Grube	Lafette	Antrieb
PB 18	bis DA 125	bis 30 m	aus Gebäuden oder Gruben	Ortungs- und lenkbar	1,5 × 1,5 m	80 kg	hydraulisch
P 80	bis DA 180	bis 50 m	Grube → Grube	Ortungs- und lenkbar	3,0 × 1,5 m	350 kg	hydraulisch



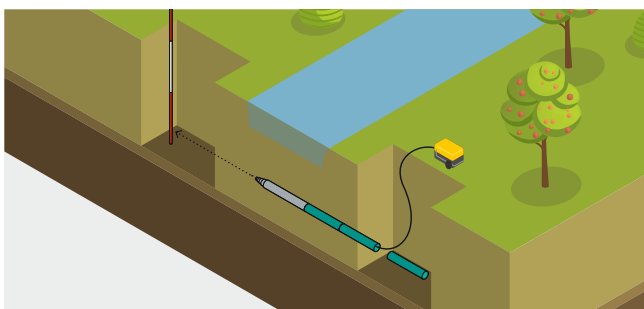
# Grabenlose Verlegetechnik

## Von der Projektplanung bis zur Umsetzung ist die Gawatech AG Ihr verlässlicher Partner.

### RICHTVORTRIEB

Die pneumatisch angetriebene Erdrakete arbeitet nach dem Bodenverdrängungsverfahren. Nicht lenkbar, dafür durchschlagstark.

Gerätetyp	Ø Neuleitung	Etappenlängen	Einsatzart	Geologie	Steuerung	Gewicht
GM 130	bis DA 125	5 bis 20 m	aus Gebäuden oder Gruben	verdrängbar	nicht lenkbar	117 kg



### RELINING

Beim Relining wird in die bestehende Altleitung ein neuer Rohrstrang eingezogen. Dieses Verfahren zeichnet sich durch geringen Aufwand aus und kann dann eingesetzt werden, wenn gegenüber der Altleitung eine Querschnittsreduktion in Kauf genommen werden kann.

Ø Altleitung	Ø Neuleitung	Etappenlängen	Vorarbeiten	Geologie	Verlauf	Zuggerät
ab DN 50	ab DA 32	bis 200 m	Altleitung reinigen	nicht relevant	gerade	Seilwinde



# Wartung

## Regelmässige Wartung hält Ihre Kosten tief

Gut funktionierende Geräte und Maschinen sparen nicht nur Zeit, sondern schonen auch die Nerven. Der Unterhalt durch Profis macht sich darum doppelt bezahlt.

Maschinen und Geräte von Gawaplast sind sehr robust und werden speziell für den Einsatz auf Baustellen entwickelt und gebaut. Trotzdem wirkt sich eine regelmässige Wartung positiv auf deren Funktionalität und Lebensdauer aus.

Und damit es auf der Baustelle reibungslos weitergeht, profitieren Sie auf Wunsch vom Gawaplast Hol- und Bring-Service. Natürlich steht Ihnen in der Zwischenzeit auch ein Ersatzgerät zur Verfügung.

Bitte melden Sie Ihre Maschinen, Geräte und Werkzeuge bei Servicebedarf unter einer der untenstehenden Adressen an oder senden Sie sie uns direkt per Post.



**Gawaplast AG**  
Gewerbstrasse 8  
8212 Neuhausen am Rheinfall  
T +41 52 674 04 54  
F +41 52 674 04 55  
info@gawaplast.ch  
www.gawaplast.ch

**Gawaplast Mittelland AG**  
Neumatt 6  
4626 Niederbuchsiten  
T +41 62 293 20 23  
F +41 62 293 20 24  
info@gawaplast.ch  
www.gawaplast.ch